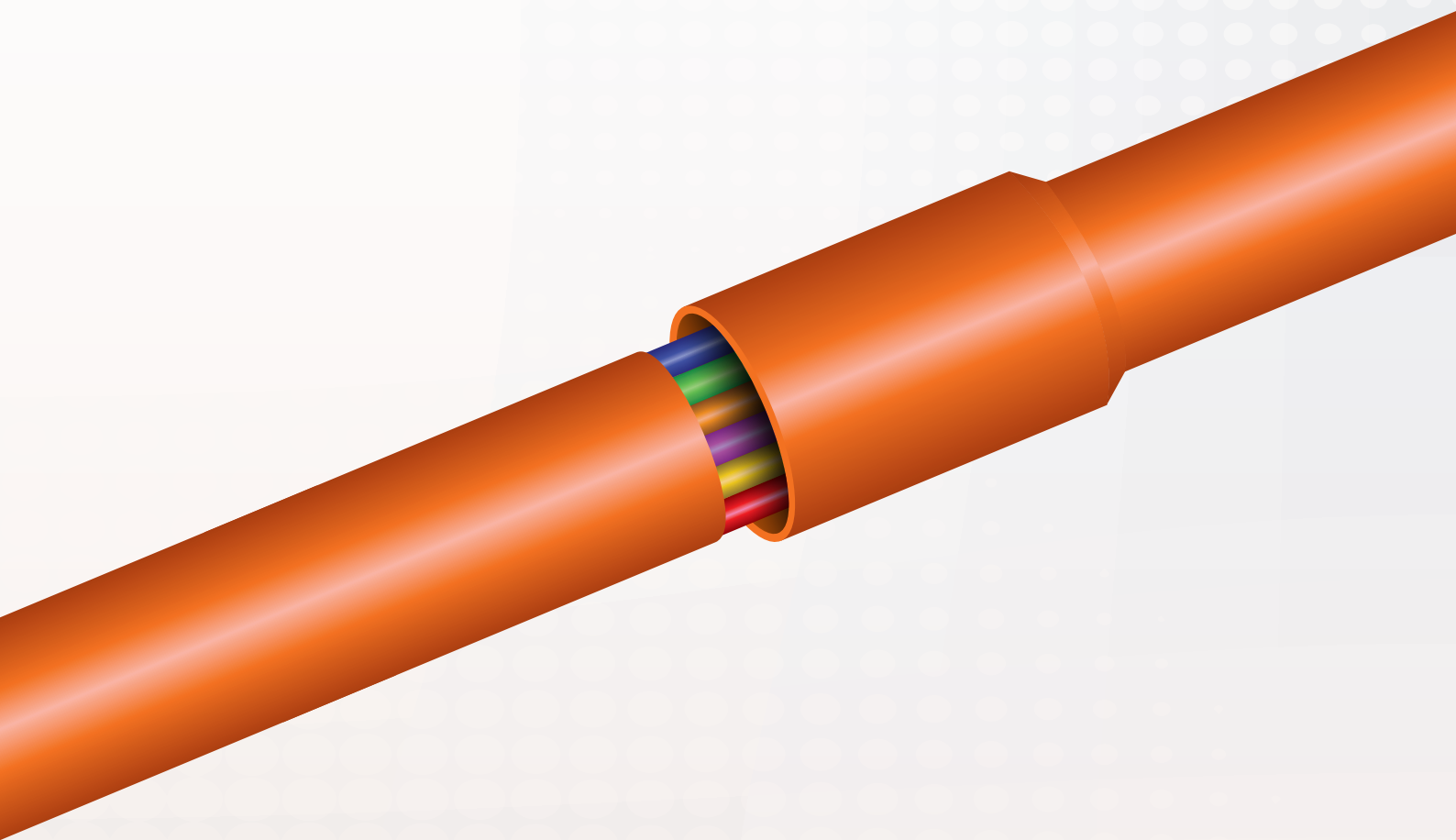


baAn^{...}

ỐNG NHỰA PHẪNG PVC

STRAIGHT PVC-U PIPE



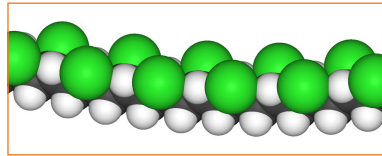
Website: www.baan.vn

Email: 3an@baan.vn



GIỚI THIỆU ỐNG NHỰA PHẪNG PVC

Ống và phụ kiện ống nhựa phẳng PVC được sản xuất từ hợp chất nhựa Polyvinylclorua (viết tắt là PVC) là loại nhựa nhiệt dẻo được tạo thành từ phản ứng trùng hợp vinyl clorua nên an toàn cho người sử dụng và môi trường.



Màu sắc của sản phẩm theo đơn đặt hàng, đồng nhất trên toàn bộ bề mặt ống, bề mặt nhẵn bóng có khả năng chống sự lão hóa của điều kiện thời tiết khắc nghiệt và thời gian. Mặt trong ống trơn láng nên bảo vệ tốt cho cáp khi luồn cũng như thay thế, bổ sung.

Ống nhựa phẳng PVC được sản xuất với nhiều kích cỡ khác nhau không chỉ đáp ứng nhu cầu bảo vệ cáp theo dự kiến mà còn cả nguồn cáp dự phòng, chiều dài hữu dụng không kể phần ghép nối ở 20°C là 6m + 0,05m.

Ống nhựa phẳng PVC là sản phẩm chuyên dụng bảo vệ cáp điện lực trong các công trình hạ ngầm theo tiêu chuẩn TCVN 7997:2009, AS 1477.1, AS 1462, BS 3505 nên đáp ứng mục tiêu hiện đại hóa mạng lưới điện lực Việt Nam.

INTRODUCTION TO STRAIGHT PVC-U PIPE

PVC-U pipe and accessories are made of Polyvinyl Chloride (PVC) which is a type of resin made from vinyl chloride polymerization, therefore, it is very safe for user and environment.

Color, as specified in the purchase order, is identical on the pipe surface which is smooth, shiny and resistant to ageing from severe climate and time. Pipe inner is smooth and shiny, good to protect the cables inserted, replaced or added.

Straight PVC pipe are manufactured in various sizes meeting demands on cables as expected and standy cables; useful length without connections at 20°C is 6m + 0.05m.

Straight PVC Pipe is specified for protecting electric cables in underground telecommunication cable works to standards TCVN 7997:2009, AS 1477.1, AS 1462, BS 3505; therefore, it satisfies requirements of the telecommunication network modernization in Vietnam.

ƯU ĐIỂM

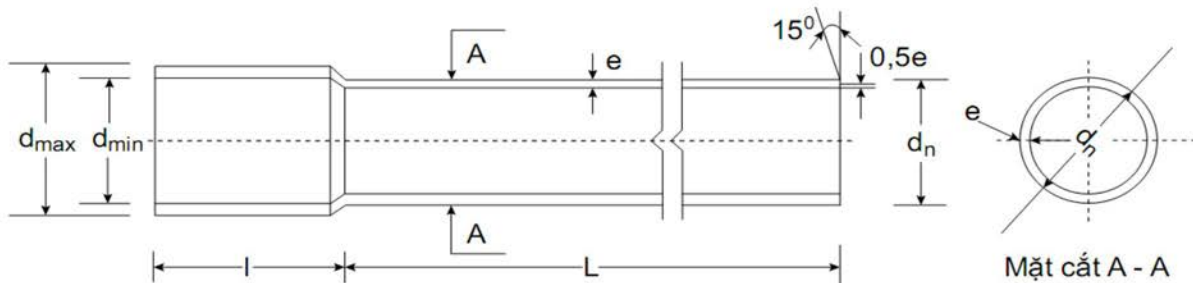
- Độ chịu lực cao: Do vậy ống gắn trong tường bê tông không bị nén vỡ. Nếu sử dụng ở ngoài trời ống có chất phụ gia chống các tia tử ngoại làm lão hóa. Độ bền sử dụng lâu dài.
- Chống axit: Ống có thể chống axit ăn mòn, chống ẩm, không hoen gỉ. Các khớp nối dùng keo dán dính với nhau làm cho ống có thể chống ngấm nước, ống không bị các loại axit ăn mòn và các axit vô cơ hủy hoại do những phản ứng hóa học. Vì vậy ống nhựa có thể sử dụng trong mọi môi trường.
- Chống cháy: Khi ống bị đốt cháy chỉ trong một thời gian rất ngắn ống sẽ tự tắt, do vậy có thể để phòng cháy lan sang các bộ phận khác và ống nhựa PVC cũng sẽ chống được ngọn lửa cháy lan dọc theo ống.
- Cách điện: để phòng việc chập điện bất trắc ống nhựa PVC chịu được điện áp cao không bị xuyên thủng, đảm bảo an toàn cho các thiết bị bên trong.
- Bền với hóa chất, không bị rỉ sét;
- Không độc hại với môi trường;
- Hệ số ma sát nhỏ;
- Cách điện tốt, cách nhiệt tốt;
- Vận chuyển dễ dàng;
- Lắp đặt nhanh, thi công đơn giản.

ADVANTAGES

- *High bearing: So pipe fixed in the concrete wall will be resistant to broken compression. On outdoor construction, the pipe is added with anti-ultraviolet additives to prevent the ageing process. It has long life service.*
- *Acid-proof: The pipe is acid-proof, moisture-proof and rustless. Its joints and connectors are glued with special adhesive to make it water-proof, resistant to corrosive acids and inorganic acids due to chemical reactions. Therefore, this plastic pipe can be used in any kind of medium.*
- *Fire resistance: The pipe will be automatically extinguished after a very short time from burning. Therefore, fire spreading to other parts can be stopped, and PVC pipe is also resistant to the fire spreading along it.*
- *Insulation: in anticipation of unexpected short circuit, PVC pipe is resistant to high voltage, unpierceable, safe for parts inside it.*
- *Resistant to chemicals, rustless;*
- *Unharmful to the environment;*
- *Small friction factor;*
- *Good insulation;*
- *Easy transport;*
- *Quick installation, simple construction.*

QUY CÁCH SẢN PHẨM PRODUCTS SPECIFICATION

Quy cách ống nhựa PVC
Specifications of PVC pipe



Quy cách sản phẩm được nêu trong **Bảng 1**
Size and dimension are given in **Table 1**

Bảng 1/ Table 1

STT	Đường kính danh nghĩa của ống/ Nominal size (AS 1477.1)	Đường kính ngoài/ Outside diameter (mm)		Độ dày thành ống/ Wall thickness (mm) (e)	
		Tối thiểu/ Min	Tối đa/ Max	Tối thiểu/ Min	Tối đa/ Max
1	PVC Ø10	17,0	17,3	1,4	1,7
2	PVC Ø15	21,2	21,5	1,4	1,7
3	PVC Ø20	26,6	26,9	1,4	1,7
4	PVC Ø25	33,4	33,7	1,4	1,7
5	PVC Ø32	42,1	42,4	1,7	2,1
6	PVC Ø40	48,1	48,4	1,9	2,3
7	PVC Ø50	60,0	60,4	1,8	2,2
8	PVC Ø60	60,2	60,5	2,4	2,8
9	PVC Ø65	75,2	75,5	3,0	3,5
10	PVC Ø80	88,7	89,1	3,5	4,1
11	PVC Ø100	114,1	114,5	4,5	5,2
12	PVC Ø125	140,0	140,4	5,5	6,3
13	PVC Ø150	160,0	160,5	4,7	7,7
14	PVC Ø175	200,0	200,5	7,1	8,0
15	PVC Ø200	225,0	225,6	7,9	8,9
16	PVC Ø225	250,0	250,7	8,8	9,9
17	PVC Ø250	280,0	280,8	9,9	11,1

Kích thước đầu nong của ống theo **Bảng 2**
Size of socket of PVC pipe is given Table 2

Bảng 2/ Table 2

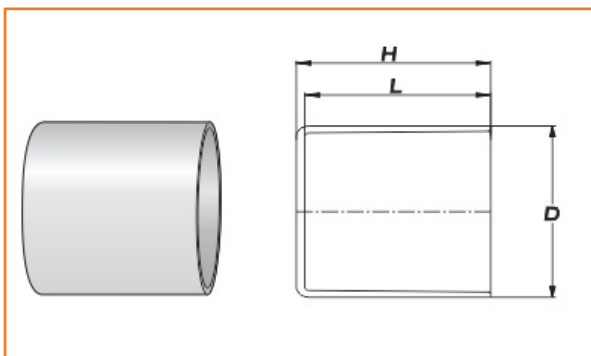
STT	Kích thước đầu nong của ống có đường kính danh nghĩa/ <i>Size of socket of nominal diameter</i>	Chiều dài đầu nong/ <i>Length of socket (mm)</i>	Đường kính trong trung bình phần chân/ <i>Base of Average inner diameter (mm)</i>		Đường kính trong trung bình phần miệng/ <i>Mouth of average outer diameter (mm)</i>	
			Tối thiểu/ <i>Min</i>	Tối đa/ <i>Max</i>	Tối thiểu/ <i>Min</i>	Tối đa/ <i>Max</i>
1	PVC Ø10	25 ± 3	16,7	16,9	17,4	17,6
2	PVC Ø15	38 ± 3	20,9	21,1	21,6	21,8
3	PVC Ø20	38 ± 3	26,2	26,5	27,0	27,3
4	PVC Ø25	38 ± 3	33,0	33,3	33,8	34,1
5	PVC Ø32	38 ± 3	41,7	42,0	42,5	42,8
6	PVC Ø40	51 ± 3	47,7	48,0	48,5	48,8
7	PVC Ø50	64 ± 3	59,4	59,8	60,4	60,8
8	PVC Ø60	64 ± 3	59,8	60,1	60,6	60,9
9	PVC Ø65	64 ± 3	74,8	75,1	75,6	75,9
10	PVC Ø80	76 ± 3	88,3	88,6	89,2	89,5
11	PVC Ø100	102 ± 3	113,5	113,8	114,8	115,1
12	PVC Ø125	127 ± 3	139,4	139,7	140,7	141,0
13	PVC Ø150	127 ± 3	159,4	159,7	160,8	161,1
14	PVC Ø175	152 ± 3	199,4	199,7	200,8	201,1
15	PVC Ø200	152 ± 3	224,3	224,7	225,9	226,3
16	PVC Ø225	178 ± 3	249,2	249,6	251,1	251,5
17	PVC Ø250	203 ± 3	279,1	279,6	281,3	281,8

Tiêu chuẩn sản xuất ống PVC theo **Bảng 3**
Manufacturing standard of PVC pipe are given in

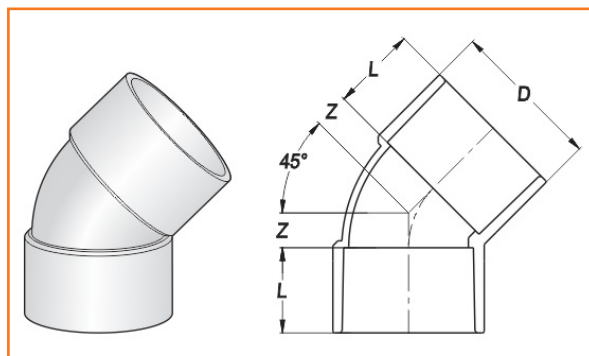
Bảng 3/ Table 3

Tên chỉ tiêu/ Characteristics	Đơn vị/ Unit	Phương pháp thử/ Test methods	Kết quả/ Results																	
			PVC Ø10	PVC Ø15	PVC Ø20	PVC Ø25	PVC Ø32	PVC Ø40	PVC Ø60	PVC Ø65	PVC Ø80	PVC Ø100	PVC Ø125	PVC Ø150	PVC Ø175	PVC Ø200	PVC Ø225	PVC Ø250	PVC Ø280	
Độ bền va đập tại nhiệt độ 20°C/ Impact resistance at temperature 20°C	TIR	AS 1462-3:1986	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	<10%	
Nhiệt độ hóa mềm Vicat/ Vicat softening temperature	°C	AS 1462.5 ISO 2507-1:1995	84	83	82	84	83	82	81	81	82	82	81	81	84	85	86	85	85	85
Sự hồi nhiệt của ống/ Heat reversion																				
Độ thay đổi kích thước theo chiều dọc tại nhiệt độ 150°C, thời gian 15 phút/ Longitudinal reversion at temperature 150°C for 150 min	%	AS 1462.4:1984	3,2%	3,4%	3,1%	3,0%	3,3%	3,4%	3,5%	3,6%	3,4%	3,2%	3,2%	3,3%	3,3%	3,2%	3,2%	3,2%	3,2%	3,4%
Độ bền đối với sự ăn mòn của acid sulphuric (Tính theo độ thay đổi khối lượng)/ Resistance to sulphuric acid (Change in mass)	g	BS 3505 TCVN 6037:1995																		
Mẫu thử 1/ Sample 1																				
Mẫu thử 2/ Sample 2																				
Mẫu thử 3/ Sample 3																				
Mẫu thử 4/ Sample 4																				
Độ bền đối với sự ăn mòn của Acetone/ Resistance to acetone	-	BS 3505 TCVN 6036:1995																		
Độ bền cơ (Khả năng chịu nén ngang)/ Flattening test	-	AS 1462-3:1986																		
Độ bền kéo/ Tensile strength	MPa	-	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45	>45
			Không nứt vỡ/ No cracking																	

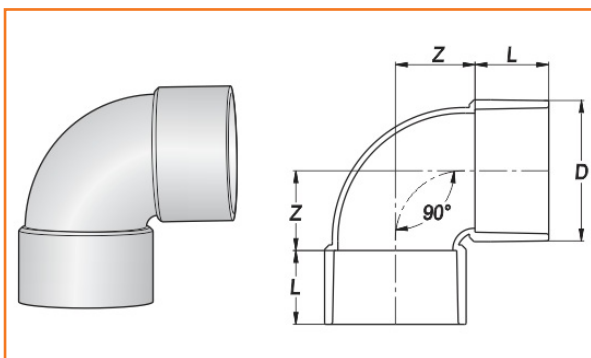
PHỤ KIỆN
ACCESSORIES



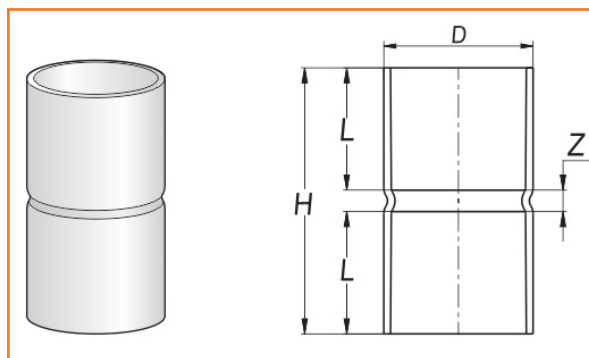
Nút bịt



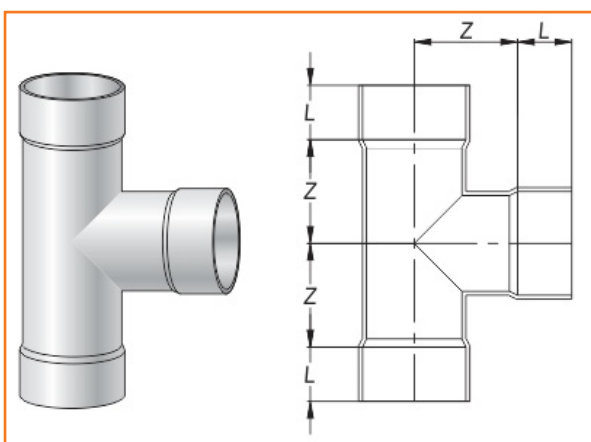
Nối góc 45°



Nối góc 90°



Nối thẳng



Tê 90°

CÔNG TY CỔ PHẦN BA AN

Trụ sở chính

Số 68, phố Quan Nhân, Quận Thanh Xuân,
Hà Nội, Việt Nam
Tel: + 84 – 4 – 3556 5788/89
Fax: + 84 – 4 – 3556 5727

Văn phòng Đà Nẵng

Số 440, đường Tôn Đức Thắng, Quận Liên Chiểu,
TP. Đà Nẵng, Việt Nam
Tel: + 84 – 511 – 360 7708
Fax: + 84 – 511 – 373 5570

Văn phòng Hồ Chí Minh

Số 37, đường Tiền Giang, Phường 2, Quận Tân Bình,
TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam
Tel: + 84 – 8 – 3547 2933/34
Fax: + 84 – 8 – 3547 2935

Nhà máy Đồng Văn

Khu CN Đồng Văn, Huyện Duy Tiên
Tỉnh Hà Nam, Việt Nam
Tel: + 84 – 351 – 358 2688/89
Fax: + 84 – 351 – 358 2687

Nhà máy Củ Chi

Số 2, đường 534, Canh Lý, Nhuận Đức, Huyện Củ Chi,
TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam
Tel: + 84 – 8 – 3793 0275
Fax: + 84 – 8 – 3793 0274